

BORCH BS-III

DESCRIZIONE	UNITA'/UNIT	BS60-III		BS80-III			BS120-III			BS150-III		
Classe internazionale Nr./International Class NO.		153/60		252/80			388/120			634/150		
Gruppo iniezione/Injection Unit												
Diametro vite/Screw Diameter	mm	25	28	30	35	40	35	40	45	40	45	50
Volume di iniezione/Theoretical Shot Volume	cm ³	68	86	120	163	213	182	238	302	270	341	422
Capacità iniezione (PS)/Theoretical Shot Weight(PS)	g	60	78	113	153	199	171	225	283	254	321	397
Capacità iniezione (PS)/Theoretical Shot Weight(PS)	OZ	2,1	2,8	4	5,4	7	6	8	10	9	11,3	14
Pressione iniezione/Theoretical Injection Pressure	Mpa	223	178	209	154	118	212	162	128	235	185	150
Rapporto L/D /Screw L/D Ratio	L/d	22	22	24	20,5	18	23,5	20,5	18	23	20,5	18,5
Corsa iniezione/Injection Stroke	mm	140		170			190			215		
Max velocità rotazione vite/Screw Rotary Speed Max	rpm/min	280		250			222			240		
Forza contatto ugello/Nozzle Contact Force	KN	30		30			30			30		
Corsa ugello/Nozzle Stroke	mm	205		250			250			250		
Gruppo chiusura/Clamping Unit												
Forza di chiusura/Theoretical Clamping Force	KN	600		800			1200			1500		
Corsa apertura/Mould Opening Stroke	mm	270		320			340			410		
Dimensione dei piani/Platen Size,HxV	mmxmm	500x500		540x540			610x610			670x670		
Spazio tra le colonne/Space Between Tine Bars,HxV	mmxmm	310x310		360x360			410x410			460x460		
Max apertura/Daylight Max.	mm	570		680			790			910		
Spessore stampo /Mold Thickness(min-max.)	mm	130-300		130-360			145-450			160-500		
Corsa estrattore/Ejector Stroke	mm	80		100			100			130		
Forza estrattore/Theoretical Ejector Force	KN	28,5		28,5			34,4			41,6		
Numero estrattori/Ejector Pin	unit	4+1		4+1			4+1			4+1		
POWER UNIT												
Pressione sistema/System pressure	Mpa	14,5		14,5			17,5			17,5		
Motore pompa/Pump Motor	kW	8,6		11			11			15		
Capacità riscaldamento/Heating Capacity	kw	4,8		6,5			8,8			9,6		
Nr. Zone controllo temperatura/NO.of Heater Zones	unit	4		4			4			5		
Caratteristiche generali/General unit												
Capacità serbatoio olio/Oil Tank Capacity	L	160		160			180			230		
Dimensioni macchina/Machine Dimensions(LxWxH)	m*m*m	3.74x1.35x1.75		4.22x1.33x1.7			4.5x1.38x1.73			4.85x1.42x1.94		
Peso macchina/Theoretical Machine Weight	KG	2600		3000			3500			4300		

Le specifiche sono soggette a variazioni senza preavviso. /May be subject to change without prior notice.

BORCH BS-III

DESCRIZIONE	UNITA'/UNIT	BS200-III			BS260-III			BS320-III			BS400-III		
Classe internazionale Nr./International Class NO.		849/200			1367/260			2239/320			3266/400		
Gruppo iniezione/Injection Unit													
Diametro vite/Screw Diameter	mm	45	50	60	50	60	70	60	70	80	70	80	90
Volume di iniezione/Theoretical Shot Volume	cm ³	389	481	692	589	848	1154	989	1346	1759	1539	2010	2544
Capacità iniezione (PS)/Theoretical Shot Weight(PS)	g	365	452	650	552	800	1085	928	1266	1652	1446	1890	2366
Capacità iniezione (PS)/Theoretical Shot Weight(PS)	OZ	12,9	16	23	19,5	28,3	38,3	32,8	44,7	58,4	51,1	66,8	82,5
Pressione iniezione/Theoretical Injection Pressure	Mpa	218	176	123	232	161	118	226	166	127	212	162	128
Rapporto L/D /Screw L/D Ratio	L/d	23	21	17	25	21	18	24,5	21	18,5	24	21	19
Corsa iniezione/Injection Stroke	mm	245			300			350			400		
Max velocità rotazione vite/Screw Rotary Speed Max	rpm/min	175			143			169			140		
Forza contatto ugello/Nozzle Contact Force	KN	30			40			70			80		
Corsa ugello/Nozzle Stroke	mm	280			350			360			395		
Gruppo chiusura/Clamping Unit													
Forza di chiusura/Theoretical Clamping Force	KN	2000			2600			3200			4000		
Corsa apertura/Mould Opening Stroke	mm	465			520			580			655		
Dimensione dei piani/Platen Size,HxV	mmxmm	750x750			835x835			940x940			1060x1030		
Spazio tra le colonne/Space Between Tine Bars,HxV	mmxmm	510x510			575x575			670x670			730x700		
Max apertura/Daylight Max.	mm	1015			1120			1235			1375		
Spessore stampo /Mold Thickness(min-max.)	mm	180-550			195-600			220-655			245-720		
Corsa estrattore/Ejector Stroke	mm	150			180			180			205		
Forza estrattore/Theoretical Ejector Force	KN	49,5			77,3			77,3			111,3		
Numero estrattori/Ejector Pin	unit	4+1			8+4+1			8+4+1			8+4+1		
POWER UNIT													
Pressione sistema/System pressure	Mpa	17,5			17,5			17,5			17,5		
Motore pompa/Pump Motor	kW	18,5			22			37			45		
Capacità riscaldamento/Heating Capacity	kw	10,4			16,2			18,5			24,5		
Nr. Zone controllo temperatura/NO.of Heater Zones	unit	5			6			6			6		
Caratteristiche generali/General unit													
Capacità serbatoio olio/Oil Tank Capacity	L	300			500			820			1200		
Dimensioni macchina/Machine Dimensions(LxWxH)	m*m*m	5.43x1.63x1.99			6.33x1.73x2.03			7.21x1.88x2.1			8.4x2.18x2.24		
Peso macchina/Theoretical Machine Weight	KG	5900			8300			9900			15500		

Le specifiche sono soggette a variazioni senza preavviso. /May be subject to change without prior notice.

BORCH BS-III

DESCRIZIONE	UNITA'/UNIT	BS500-III			BS560-III			BS650-III			BS800-III		
Classe internazionale Nr./International Class NO.		3925/500			4156/560			4453/650			5700/800		
Gruppo iniezione/Injection Unit													
Diametro vite/Screw Diameter	mm	75	85	95	80	85	95	80	90	100	90	100	105
Volume di iniezione/Theoretical Shot Volume	cm ³	1877	2411	3012	2262	2554	3190	2261	2862	3534	3181	3927	4329
Capacità iniezione (PS)/Theoretical Shot Weight(PS)	g	1764	2267	2830	2058	2323	2902	2125	2690	3321	2987	3687	4065
Capacità iniezione (PS)/Theoretical Shot Weight(PS)	OZ	62,3	80,1	100	72,6	81,9	102,4	75,1	95,1	117,3	105,5	130,3	143,6
Pressione iniezione/Theoretical Injection Pressure	Mpa	209	163	130	184	163	130	197	156	126	181	147	133
Rapporto L/D /Screw L/D Ratio	L/d	24	21	19	22,3	21	19	23,5	21	19	25	22,5	21,4
Corsa iniezione/Injection Stroke	mm	425			450			450			500		
Max velocità rotazione vite/Screw Rotary Speed Max	rpm/min	144			144			120			117		
Forza contatto ugello/Nozzle Contact Force	KN	80			80			80			200		
Corsa ugello/Nozzle Stroke	mm	450			450			510			560		
Gruppo chiusura/Clamping Unit													
Forza di chiusura/Theoretical Clamping Force	KN	5000			5600			6500			8000		
Corsa apertura/Mould Opening Stroke	mm	755			820			880			1025		
Dimensione dei piani/Platen Size,HxV	mmxmm	1175x1145			1250x1220			1310x1280			1470x1470		
Spazio tra le colonne/Space Between Tine Bars,HxV	mmxmm	830x800			880x850			930x900			1010x1010		
Max apertura/Daylight Max.	mm	1555			1670			1750			2000		
Spessore stampo /Mold Thickness(min-max.)	mm	265-800			300-850			300-870			380-975		
Corsa estrattore/Ejector Stroke	mm	250			280			280			300		
Forza estrattore/Theoretical Ejector Force	KN	111,3			137,4			137,4			275		
Numero estrattori/Ejector Pin	unit	8+4+1			8+8+4+1			8+8+4+1			8+8+4+1		
POWER UNIT													
Pressione sistema/System pressure	Mpa	17,5			17,5			17,5			17,5		
Motore pompa/Pump Motor	kW	22+30			22+30			30x2			37x2		
Capacità riscaldamento/Heating Capacity	kw	31,7			31,7			33,5			40,9		
Nr. Zone controllo temperatura/NO.of Heater Zones	unit	6			6			6			8		
Caratteristiche generali/General unit													
Capacità serbatoio olio/Oil Tank Capacity	L	1300			1300			1300			1400		
Dimensioni macchina/Machine Dimensions(LxWxH)	m*m*m	8.81x2.15x2.21			9.09x2.18x2.21			9.53x2.22x2.47			10.53x2.39x3.03		
Peso macchina/Theoretical Machine Weight	KG	18500			21000			24000			35500		

Le specifiche sono soggette a variazioni senza preavviso. /May be subject to change without prior notice.

BORCH BS-III

DESCRIZIONE	UNITA'/UNIT	BS1000-III			BS1300-III			BS1600-III			BS1800-III		
Classe internazionale Nr./International Class NO.		7550/1000			11500/1300			13500/1600			16600/1800		
Gruppo iniezione/Injection Unit													
Diametro vite/Screw Diameter	mm	100	105	115	105	115	130	115	130	140	130	140	150
Volume di iniezione/Theoretical Shot Volume	cm ³	4123	4546	5453	5195	6232	7964	6751	8628	10006	9291	10776	12370
Capacità iniezione (PS)/Theoretical Shot Weight(PS)	g	3871	4268	5120	4727	5671	7247	6144	7851	9105	8455	9806	11257
Capacità iniezione (PS)/Theoretical Shot Weight(PS)	OZ	136,8	150,8	181	167	200	256	216,7	246,9	321,2	298,2	345,9	397,1
Pressione iniezione/Theoretical Injection Pressure	Mpa	180	163	136	222	185	145	200	156	135	191	164	143
Rapporto L/D /Screw L/D Ratio	L/d	23	22	20	24	22	19,5	25	22	20,4	24	22	20
Corsa iniezione/Injection Stroke	mm	525			600			650			700		
Max velocità rotazione vite/Screw Rotary Speed Max	rpm/min	113			110			90			90		
Forza contatto ugello/Nozzle Contact Force	KN	200			200			200			200		
Corsa ugello/Nozzle Stroke	mm	560			750			750			920		
Gruppo chiusura/Clamping Unit													
Forza di chiusura/Theoretical Clamping Force	KN	10000			13000			16000			18000		
Corsa apertura/Mould Opening Stroke	mm	1150			1300			1550			1650		
Dimensione dei piani/Platen Size,HxV	mmxmm	1680x1620			1760x1760			2140x2040			2220x2100		
Spazio tra le colonne/Space Between Tine Bars,HxV	mmxmm	1160x1100			1250x1250			1480x1380			1600x1480		
Max apertura/Daylight Max.	mm	2250			2550			2950			3150		
Spessore stampo /Mold Thickness(min-max.)	mm	450-1100			600-1250			700-1400			800-1500		
Corsa estrattore/Ejector Stroke	mm	350			380			380			380		
Forza estrattore/Theoretical Ejector Force	KN	275			303			303			303		
Numero estrattori/Ejector Pin	unit	8+8+4+1			8+8+4+1			8+8+8+4+1			8+8+8+4+1		
POWER UNIT													
Pressione sistema/System pressure	Mpa	17,5			17,5			17,5			17,5		
Motore pompa/Pump Motor	kW	45x2			45+37x2			45x2+37			45x3		
Capacità riscaldamento/Heating Capacity	kw	47,1			56			78,8			78,5		
Nr. Zone controllo temperatura/NO.of Heater Zones	unit	8			9			9			9		
Caratteristiche generali/General unit													
Capacità serbatoio olio/Oil Tank Capacity	L	1400			1850			1850			2400		
Dimensioni macchina/Machine Dimensions(LxWxH)	m*m*m	11.18x2.6x3.13			12.7x2.77x3.1			13.9x3.17x3.36			15.1x3.28x3.4		
Peso macchina/Theoretical Machine Weight	KG	48000			64500			93500			100000		

Le specifiche sono soggette a variazioni senza preavviso. /May be subject to change without prior notice.