

Serie V4-2C: gruppo iniezione

GRUPPO INIEZIONE		A		B			C			D			
Diametro vite	mm	20	22	22	25	28	25	28	32	32	36	40	
Volume di iniezione	cm ³	31	38	49	64	80	64	80	105	112	141	175	
Capacità iniezione (PS)	gr	29	36	46	61	76	60	76	99	106	134	167	
Pressione iniezione	kg/cm ²	2239	1851	2530	1959	1562	2328	1855	1421	2050	1619	1312	
Velocità iniezione	cm ³ /sec	25	30	33	43	54	47	60	78	81	103	127	
Plastificazione oraria (PS)	kg/h	7	9	10	13	16	16	19	24	23	30	37	
Velocità rotazione vite	r.p.m.	10 - 240		10 - 225			10 - 200			10 - 230			
Potenza riscaldamento	kw	2.5		3.1			4.1			5.3			
Forza motrice richiesta	hp/kw	5/3.7		7.5/5.6			10/7.5			15/11.2			
GRUPPO INIEZIONE		E			F			G			H		
Diametro vite	mm	36	40	45	45	50	55	50	55	60	55	60	65
Volume di iniezione	cm ³	162	200	254	286	353	427	392	475	565	522	622	730
Capacità iniezione (PS)	gr	154	190	241	271	335	405	372	451	536	469	591	694
Pressione iniezione	kg/cm ²	2332	1889	1493	2031	1645	1360	1889	1561	1312	1776	1492	1272
Velocità iniezione	cm ³ /sec	96	118	150	137	170	205	177	215	256	249	296	348
Plastificazione oraria (PS)	kg/h	25	31	39	41	50	60	56	68	80	79	95	111
Velocità rotazione vite	r.p.m.	10 - 230			10 - 200			10 - 220			10 - 220		
Potenza riscaldamento	kw	6.8			10.5			13			16.8		
Forza motrice richiesta	hp/kw	20/15			25/18.7			30/22.5			40/30		

Serie V4-2C: gruppo chiusura

Modello		V4-R-40T-2C		V4-R-80T-2C		V4-R-120T-2C		V4-R-160T-2C		V4-R-200T-2C	
COMBINAZIONI POSSIBILI DEI GRUPPI INIEZIONE		1° / A	2° / A	1° / A , B	2° / A , B	1° / A , B , C	2° / A , B , C	1° / B , C , D	2° / B , C , D	1° / B , C , D , E	2° / B , C , D , E
Forza chiusura	ton	40 (20 x 2)		80 (40 x 2)		120 (60 x 2)		160 (80 x 2)		200 (100 x 2)	
Spessore stampo (min-max)	mm	200 - 280		220 - 300		250 - 330		250 - 350		280 - 380	
Corsa apertura	mm	250		250		280		300		350	
Massima apertura tra i piani	mm	470 - 530		470 - 550		530 - 610		550 - 650		630 - 730	
Distanza tra le colonne	mm	-		-		-		-		-	
Dimensione dei piani	mm	-		-		-		-		-	
Diametro tavola rotante	mm	580		740		880		980		1170	
Corsa estrattore	mm	100		100		125		125		150	
Forza estrattore	ton	2.5		2.5		3.9		3.9		4.6	
Potenza motore pompa	hp/kw	15/11.2		20/15		30/22		40/30		50/37.5	
Capacità serbatoio olio	l	280		300		400		450		500	
Dimensione macchina	m	1.8 x 1.48 x 2.8		2.05 x 1.6 x 3.2		2.2 x 1.7 x 3.3		2.35 x 1.98 x 3.45		2.2 x 1.7 x 3.3	
Peso macchina	ton	2.1		4.2		4.9		8.5		11	

Serie V4-2C: gruppo chiusura

Modello		V4-R-250T-2C		V4-R-300T-2C		V4-R-400T-2C		V4-R-500T-2C	
COMBINAZIONI POSSIBILI DEI GRUPPI INIEZIONE		1° / C, D, E, F	2° / C, D, E, F	1° / D, E, F, G	2° / D, E, F, G	1° / E, F, G, H	2° / E, F, G, H	1° / F, G, H	2° / F, G, H
Forza chiusura	ton	250 (125 x 2)		300 (150 x 2)		400 (200 x 2)		500 (250 x 2)	
Spessore stampo (min-max)	mm	300 - 400		350 - 450		350 - 450		400 - 500	
Corsa apertura	mm	400		400		450		500	
Massima apertura tra i piani	mm	700 - 800		750 - 850		800 - 900		900 - 1000	
Distanza tra le colonne	mm	-		-		-		-	
Dimensione dei piani	mm	-		-		-		-	
Diametro tavola rotante	mm	1350		1500		1590		1800	
Corsa estrattore	mm	150		180		200		200	
Forza estrattore	ton	4.6		5.4		5.4		6	
Potenza motore pompa	hp/kw	60/45		75/56		80/60		100/75	
Capacità serbatoio olio	l	600		700		800		960	
Dimensione macchina	m	2.68 x 2.15 x 4.1		3 x 2.43 x 4.35		3.2 x 2.55 x 4.85		3.5 x 2.75 x 5.2	
Peso macchina	ton	14.8		19.8		23		28	